

# EPOMAX-STUCCO

## Εποξειδικός στόκος δύο συστατικών, ιδιαίτερα λεπτόκοκκος

### Ιδιότητες

Το EPOMAX-STUCCO είναι ένα εποξειδικό σύστημα δύο συστατικών, χωρίς διαλύτες. Μετά τη σκλήρυνσή του, αποκτά ισχυρή πρόσφυση με το υπόστρωμα, υψηλή σκληρότητα και μεγάλη αντοχή σε κάμψη και θλίψη. Είναι ιδιαίτερα ανθεκτικό στα οξέα, τα αλκάλια, τα απορρυπαντικά, το θαλασσινό νερό και τις θερμοκρασιακές μεταβολές. Κατατάσσεται ως δομικό συνδετικό σκυροδέματος, σύμφωνα με το πρότυπο EN 1504-4. Αριθμός πιστοποιητικού: 2032-CPR-10.11.

### Πεδία εφαρμογής

Το EPOMAX-STUCCO είναι ιδανικό για στοκαρίσματα επιφανειών. Χρησιμοποιείται επίσης για τη συγκόλληση σκυροδέματος, σιδήρου, πέτρας, ξύλου κλπ., για την αποκατάσταση βλαβών στο σκυρόδεμα και τις τσιμεντοκονίες, καθώς και για το σφράγισμα ρωγμών που πρόκειται να συγκολληθούν με τις ενέσιμες, εποξειδικές ρητίνες EPOMAX-L10, EPOMAX-L20 και DUREBOND.

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

Χημική βάση:	εποξειδική ρητίνη 2 συστατικών
Απόχρωση συστατικού A:	λευκό
Απόχρωση συστατικού B:	γκρι
Απόχρωση (A+B):	γκρι
Μορφή:	παστώδης
Πυκνότητα συστατικού A:	1,53 ± 0,07 kg/l
Πυκνότητα συστατικού B:	1,50 ± 0,20 kg/l
Πυκνότητα (A+B):	1,52 ± 0,14 kg/l
Αναλογία ανάμιξης (A:B):	100:100 κατά βάρος
Χρόνος ζωής στο δοχείο:	περίπου 60 min στους +20°C
Ελάχιστη θερμοκρασία σκλήρυνσης:	+8°C
Βατότητα:	μετά από 16 h στους +23°C
Τελικές αντοχές:	μετά από 7 ημέρες στους +23°C

Αντοχή σε πρόσφυση σκληρυμένου με σκληρυμένο και φρέσκου με σκληρυμένο σκυρόδεμα: (EN 12636)	Ναι (θραύση σκυροδέματος)
Διαμητική αντοχή πρόσφυσης σκληρυμένου με σκληρυμένο σκυρόδεμα: (EN 12615)	7,8 N/mm <sup>2</sup>
Αντοχή σε θλίψη: (EN 12190)	≥ 50,0 N/mm <sup>2</sup>
Συρρίκνωση: (EN 12671-1)	0,05%
Εργασιμότητα: (EN ISO 9514)	60 λεπτά στους +20°C
Ευαισθησία στο νερό: (EN 12636)	Όχι
Μέτρο ελαστικότητας: (EN 13412)	5.150 N/mm <sup>2</sup>
Συντελεστής θερμικής διαστολής: (EN 1770)	61 X 10 <sup>-6</sup>
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης: (EN 12614)	≥ 74°C
Αντίδραση στη φωτιά: (EN 13501-1)	Κλάση E
Ανθεκτικότητα: (EN 13733)	Ναι
Αντοχή σε κάμψη: (DIN EN 196-1)	≥ 30,0 N/mm <sup>2</sup>
Καθαρισμός των εργαλείων:	Τα εργαλεία πρέπει να καθαρίζονται επιμελώς με το διαλυτικό SM-25, αμέσως μετά τη χρήση τους.

### Τρόπος χρήσης

#### 1. Προετοιμασία υποστρώματος

Οι προς επεξεργασία επιφάνειες πρέπει:

- Να είναι στεγνές και ανθεκτικές.
- Να είναι απαλλαγμένες από υλικά που εμποδίζουν την πρόσφυση, όπως σκόνες, σαθρά υλικά, λίπη κλπ.

# EPOMAX-STUCCO

## 2. Ανάμιξη του EPOMAX-STUCCO

Τα συστατικά Α (ρητίνη) και Β (σκληρυντής) είναι συσκευασμένα σε δοχεία με προκαθορισμένη αναλογία ανάμιξης. Μεταφέρουμε όλη την ποσότητα του συστατικού Α και του συστατικού Β σε ένα καθαρό δοχείο και αναμιγνύουμε για περίπου 5 λεπτά με κάποιο εργαλείο χειρός (στενή σπάτουλα κλπ.). Είναι σημαντικό το μίγμα να αναμιγνύεται καλά, μέχρι να δημιουργηθεί μια ομοιογενής παστώδης μάζα, κατάλληλη για σπατουλάρισμα.

Σε περίπτωση που πρέπει να αναμιχθεί ποσότητα μικρότερη από αυτήν που περιέχουν οι συσκευασίες, μεταφέρονται ίσες ποσότητες κατ' όγκο από το συστατικό Α και το συστατικό Β σε ένα καθαρό δοχείο και αναμιγνύονται καλά, όπως περιγράφεται παραπάνω.

## 3. Διαδικασία εφαρμογής - Κατανάλωση

Η εφαρμογή του EPOMAX-STUCCO επάνω στην καθαρή και στεγνή επιφάνεια γίνεται με μυστρί ή σπάτουλα.

Κατανάλωση: περίπου 1,35 kg/m<sup>2</sup>/mm πάχους στρώσης.

### Συσκευασία

Το EPOMAX-STUCCO διατίθεται σε συσκευασίες (Α+Β) του 1 kg. Τα συστατικά Α και Β βρίσκονται σε προκαθορισμένες αναλογίες ανάμιξης κατά βάρος.

### Χρόνος ζωής - Αποθήκευση

12 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής στην αρχική, σφραγισμένη συσκευασία, σε χώρο προστατευμένο από υγρασία και ηλιακή ακτινοβολία. Συνιστώμενη θερμοκρασία αποθήκευσης από +5°C έως +35°C.

### Παρατηρήσεις

- Ο χρόνος κατεργασίας των εποξειδικών συστημάτων επηρεάζεται από τη θερμοκρασία περιβάλλοντος. Η ιδανική θερμοκρασία εφαρμογής είναι μεταξύ +15°C και +25°C, ώστε το προϊόν να έχει βέλτιστη εργασιμότητα και χρόνο ωρίμανσης. Σε χαμηλές θερμοκρασίες (<+15°C) παρατηρείται καθυστέρηση στην πήξη, ενώ σε υψηλότερες (>+30°C), η πήξη γίνεται πιο γρήγορα. Συνιστάται τους χειμερινούς μήνες μια ήπια προθέρμανση των υλικών, ενώ αντίστοιχα τους καλοκαιρινούς, η αποθήκευσή τους σε δροσερό χώρο πριν από τη χρήση.
- Το EPOMAX-STUCCO, μετά την πλήρη σκλήρυνσή του, είναι ακίνδυνο για την υγεία.
- Πριν από τη χρησιμοποίηση του υλικού, συμβουλευθείτε τις οδηγίες ασφαλούς χρήσης, που αναγράφονται στην ετικέτα του προϊόντος.
- Το EPOMAX-STUCCO προορίζεται για επαγγελματική χρήση.

### Πτητικές Οργανικές Ενώσεις (ΠΟΕ)

Σύμφωνα με την Οδηγία 2004/42/ΕΚ (Παράρτημα II, πίνακας Α), η μέγιστη επιτρεπόμενη περιεκτικότητα σε ΠΟΕ για την υποκατηγορία προϊόντος ζ, τύπος Δ είναι 350 g/l (2010) για έτοιμο προς χρήση προϊόν.

Το έτοιμο προς χρήση προϊόν EPOMAX-STUCCO έχει μέγιστη περιεκτικότητα 350 g/l ΠΟΕ.

# EPOMAX-STUCCO



2032

**ISOMAT S.A.**

17<sup>th</sup> km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece

10

**2032-CPR-10.11**

EN 1504-4

DoP No:EPOMAX-STUCCO/1264-01

Structural bonding product for bonded mortar or  
concrete for uses other than low performance  
requirements

Adhesion: Fracture to concrete

Shear Strength:  $\geq 6.0 \text{ N/mm}^2$

Compressive strength:  $\geq 30.0 \text{ N/mm}^2$

Shrinkage expansion:  $\leq 0.1\%$

Workability: 60 minutes at +20 °C

Sensitivity to water: pass

Modulus of elasticity:  $\geq 2,000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal  
expansion:  $\leq 100 \times 10^{-6}$  per K

Glass transition temperature:  $\geq 40 \text{ °C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

**ISOMAT A.B.E.E.**

ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑ ΔΟΜΙΚΩΝ ΧΗΜΙΚΩΝ & ΚΟΝΙΑΜΑΤΩΝ

**Θεσσαλονίκη:** 17ο χλμ. Θεσσαλονίκης - Αγ. Αθανασίου  
Τ.Θ. 1043, 570 03 Αγ. Αθανάσιος

Τηλ.: 2310 576 000 Fax: 2310 722 475

**Αθήνα:** 57ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών - Λαμίας, 320 11 Οινόφυτα  
Τηλ.: 22620 56 406 Fax: 22620 31 644

**www.isomat.gr e-mail: info@isomat.gr**